

Systemy Sterowania Maszyn Trimble

Trimble dysponuje najszerszym wachlarzem Systemów Sterowania Maszyn, od opartych na laserach i czujnikach ultradźwiękowych do 3D. Systemy te są proste w obsłudze, w pełni rozbudowywalne i na tyle elastyczne, aby sprostać wszelkim wymaganiom placu budowy.



Fot. G. Książek

Spycharka z systemem GPS GCS900

Trimble jako jedyna firma oferuje osobną linię produktów do Systemów Sterowania Maszyn. Nie są to urządzenia geodezyjne zaadaptowane do potrzeb SSM, tylko specjalnie opracowane.

Poszczególne elementy składowe systemów Trimble zostały przy tym tak zaprojektowane by przetrwać ciężkie warunki panujące na maszynach i budowach. Dobierane są wg indywidualnych potrzeb i przyszłych zastosowań. Systemy Trimble są w pełni upgradowalne – nawet najprostsze systemy GCS można łatwo rozszerzyć o bardziej zaawansowane funkcje.



Fot. G. Książek

Tachimetr UTS do systemu sterowania maszyn GCS900

Podstawowe Systemy Sterowania Maszyn Trimble to:

- GCS600 – system 2D oparty o sensory i/lub lasery z opcją ultradźwiękową dla wszystkich maszyn;
- GCS900 – system 3D oparty o tachimetrie lub GPS;
- PCS – system dla rozścielaczy (w fazie testów i wdrożenia);
- proste systemy laserowe dla podstawowego wspomaganie pracy na budowie.

System Sterowania Maszyn GCS600 jest wysoce elastycznym systemem sterowania nachyleniem poprzecz-



Fot. G. Książek

W tle równiarka z systemem GCS900

nym i wysokością lemieszka. Przeznaczony jest do stosowania na równiarkach wykorzystywanych przy pracach wykończeniowych i innych o wysokich dokładnościach wykonania. System wykorzystuje dwa czujniki nachylenia AS400 i jeden czujnik obrotu RS400 dla wyznaczenia nachylenia lemieszka; ponadto używa odbiornika laserowego LR410 lub czujnika ultradźwiękowego ST400 do sterowania wysokością. System Trimble GCS600 zastosowa-

ny na koparce steruje głębokością i nachyleniem podczas wykopywania, kopania rowów, wykonywania poziomów i profili. W tym przypadku używane są: czujnik nachylenia – AS450, dwuosiowy AS460 oraz odbiornik laserowy LC450. Taki układ pozwala na określenie aktualnego położenia krawędzi łyżki. Informacja ta przekazywana jest operatorowi wraz z kierunkiem, w którym łyżka powinna się przemieścić.

Doskonałym systemem w przypadku dużych robót ziemnych (budowa tam i zbiorników, wysypisk śmieci, nowej infrastruktury, rekultywacja gruntów) jest SSM Trimble GCS900. Podczas pracy z GCS900, projekt oraz aktualne wysokości są pokazywane na wyświetlaczu CB430 zainstalowanym w kabinie, dzięki czemu praca może być wykonana bezpiecznie, bez konieczności tyczenia – nawet w nocy. System dostarcza na bieżąco informacje o strefach niebezpiecznych na budowie, a także zbiera informacje o aktualnym stanie terenu podczas pracy maszyny. System GCS900 może być użyty na spychaczu, koparce lub frezarce i pozwala nawet niedoświadczonym operatorom pracować szybciej, wydajniej i bez konieczności poprawek.

Systemy Sterowania Maszyn Trimble wykorzystywane są m.in., przez firmy: Strabag, Wako, Oltrans, Mota Engil. Generalnym przedstawicielem Trimble w Polsce jest Trimtech Sp. z o.o. Firma świadczy kompleksowe usługi naprawcze w oparciu o rozbudowaną sieć serwisową. Zapewnia także niezbędne oprogramowanie i narzędzia wspomagające projektowanie i zarządzanie placem budowy w ramach filozofii – „Od projektu do realizacji: kompleksowe rozwiązania dla placu budowy”.

Innowacyjna technologia dla twoich maszyn



Nie możesz pozwolić sobie na przestój
Potrzebujesz rozwiązań dla ekstremalnych wyzwań
Sięgnij po PROFESJONALNE SYSTEMY STEROWANIA MASZYN TRIMBLE
Nowy standard wydajności

trimble-productivity.com



TRIMTECH Sp. z o.o.
ul. Konecznego 4/10U, 31-216 Kraków
tel.: 012 416-16-00, fax: 012 416-16-01
www.trimtech.com.pl, biuro@trimtech.com.pl

